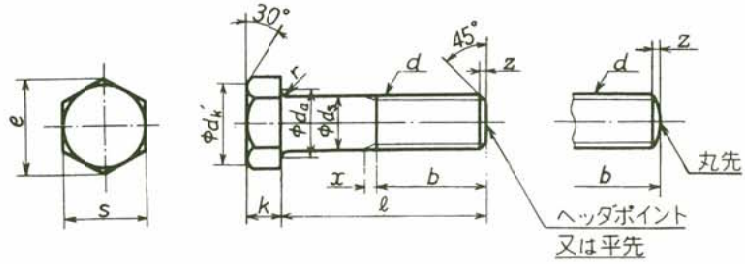


六角ボルト半ねじ規格表 (メートル並目) JIS B 1180-1980

1 ボルト



規格 (メートル並目)

単位: mm

ねじの呼び (d)	d _s			k			S			e	dk	r	d _a			z					
	基準寸法	許容差			基準寸法	許容差			基準寸法				許容差				約	約	最小	最大	
		上	中	並		上	中	並					上	中	並					上・中	並
M 3	3				2			5.5						6.4	5.3	0.1	3.6		0.6		
(M3.5)	3.5				2.4	±0.1		6						6.9	5.8	0.1	4.1		0.6		
M 4	4	0	-	-	2.8		-	7	0	-	-			8.1	6.8	0.2	4.7	-	0.8		
(M4.5)	4.5	-0.1			3.2			8	-0.2					9.2	7.8	0.2	5.2		0.8		
M 5	5				3.5			8						9.2	7.8	0.2	5.7		0.9		
M 6	6				4	±0.15		10		0	0			11.5	9.8	0.25	6.8	7.2	1		
(M 7)	7	0	0	+0.6	5		±0.25	±0.6	11					12.7	10.7	0.25	7.8	8.2	1		
M 8	8	-0.15	-0.2	+0.7	5.5			13	0	0	0			15	12.6	0.4	9.2	10.2	1.2		
M10	10			-0.2	7			17	-0.25	-0.7	-0.7			19.6	16.5	0.4	11.2	12.2	1.5		
M12	12				8		±0.3	±0.8	19					21.9	18	0.6	13.7	14.7	2		
(M14)	14			+0.9	9			22						25.4	21	0.6	15.7	16.7	2		
M16	16	-0.25	-0.2	-0.2	10			24	0	0	0			27.7	23	0.6	17.7	18.7	2		
(M18)	18				12	±0.2		27	-0.35	-0.8	-0.8			31.2	26	0.6	20.2	21.2	2.5		
M20	20	-0.2			13			30						34.6	29	0.8	22.4	24.4	2.5		
(M22)	22			+0.95	14		±0.35	±0.9	32					37	31	0.8	24.4	26.4	2.5		
M24	24	-0.35	-0.35	-0.35	15			36						41.6	34	0.8	26.4	28.4	3		
(M27)	27				17			41	0	0	0			47.3	39	1	30.4	32.4	3		
M30	30				19			46	-0.4	-1.0	-1.0			53.1	44	1	33.4	35.4	3.5		
(M33)	33				21			50						57.7	48	1	36.4	38.4	3.5		
M36	36				23			55						63.5	53	1	39.4	42.4	4		
(M39)	39	0	0	+1.2	25	±0.25	±0.4	±1.0	60					69.3	57	1	42.4	45.4	4		
M42	42	-0.25	-0.4	-0.4	26			65	0	0	0			75	62	1.2	45.6	48.6	4.5		
(M45)	45				28			70	-0.45	-1.2	-1.2			80.8	67	1.2	48.6	52.6	4.5		
M48	48				30			75						86.5	72	1.6	52.6	56.6	5		
(M52)	52			+1.2	33			±1.5	80					92.4	77	1.6	56.6	62.6	5		
M56	56			-0.7	35				85					98.1	82	2	63		5.5		
(M60)	60				38				90					104	87	2	67		5.5		
M64	64	0	0		40		±0.3	±0.5	95					110	92	2	71		6		
(M68)	68	-0.3	-0.45	-	43				100	-0.55	-1.4			115	97	2	75	-	6		
M72	72				45				105					121	102	2	79		6		
(M76)	76				48				110					127	107	2	83		6		
M80	80				50				115					133	112	2	87		6		

※注) ミガキボルトは上仕上げ, 中ボルトは中仕上げ, カットボルトは並仕上げになります。
 ※ JIS 改正で当規格は付属書となり, 新規格 (JIS B 1180-1994) に変わりましたが, 新規格は現在市中にはなく, 受注生産です。(210ページ参照下さい)。
 ※ねじの呼びに () をつけたものはなるべく用いない。

単位: mm

単位: mm

首下長さ (l) の区分	l の許容差		
	上・中		並
	呼びM3~M24	呼びM27~M80	呼びM6~M52
50 以下	± 0.5	± 0.8	± 1.0
50を超え120以下	± 0.7	± 1.1	± 1.4
120を超え250以下	± 0.9	± 1.4	± 1.8
250を超えるもの	± 1.2	± 1.8	± 2.3

ねじの長さ (b) の区分	b の許容差	
	上・中	並
30以下	+3 0	+5 0
30を超え 50以下	+4 0	+6 0
50を超え 80以下	+5 0	+8 0
80を超え120以下	+7 0	+10 0
120を超えるもの	+10 0	+13 0