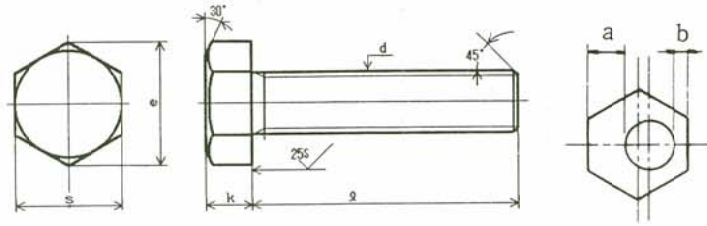


# 六角全ねじボルト規格表 (メートル) JIS B 1180-1974



規格

単位: mm

ねじの呼び (d)	ピッチ (p)		d		k		s		e	a-b
	並目	細目	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
M 3	0.5	0.35	3.0	0 -0.1	2.0	±0.1	5.5	0 -0.2	6.4	0.2
(M3.5)	0.6	0.35	3.5		2.4		6.0		6.9	0.2
M 4	0.7	0.5	4.0		2.8		7.0		8.1	0.2
(M4.5)	0.75	0.5	4.5	3.2	8.0	9.2	0.3			
M 5	0.8	0.5	5.0	3.5	8.0	9.2	0.3			
M 6	1.0	0.75	6.0	4.0	10	11.5	0.3			
(M 7)	1.0	0.75	7.0	5.0	11	12.7	0.3			
M 8	1.25	1.0	8.0	5.5	13	15.0	0.4			
M10	1.5	1.25	10	7.0	17	19.6	0.5			
M12	1.75	1.25	12	8.0	19	21.9	0.7			
(M14)	2.0	1.5	14	9.0	22	25.4	0.7			
M16	2.0	1.5	16	10	24	27.7	0.8			
(M18)	2.5	1.5	18	12	27	31.2	0.9			
M20	2.5	1.5	20	13	30	34.6	0.9			
(M22)	2.5	1.5	22	14	32	37.0	1.1			
M24	3.0	2.0	24	15	36	41.6	1.2			
(M27)	3.0	2.0	27	17	41	47.3	1.3			
M30	3.5	2.0	30	19	46	53.1	1.5			
(M33)	3.5	2.0	33	21	50	57.7	1.6			
M36	4.0	3.0	36	23	55	63.5	1.8			
(M39)	4.0	3.0	39	25	60	69.3	2.0			
M42	4.5	—	42	26	65	75.0	2.1			
(M45)	4.5	—	45	28	70	80.8	2.3			
M48	5.0	—	48	30	75	86.5	2.4			
(M52)	5.0	—	52	33	80	92.4	2.6			
M56	5.5	—	56	35	85	98.1	2.8			
(M60)	5.5	—	60	38	90	104	3.0			
M64	6.0	—	64	40	95	110	3.0			
(M68)	6.0	—	68	43	100	115	3.3			
M72	—	6.0	72	45	105	121	3.3			
(M76)	—	6.0	76	48	110	127	3.5			
M80	—	6.0	80	50	115	133	3.5			

※JIS改正で当規格は新規格に変わりましたが、現在市中にはなく受注生産です。(新規格表は211ページ参照下さい。)  
 ※ねじの呼びに ( ) をつけたものはなるべく用いない。

単位: mm

首下長さ(l)の区分	首下長さ(l)の許容差	
	呼び M3~M24	呼び M27~M80
50以下	±0.5	±0.8
50を超え120以下	±0.7	±1.1
120を超え250以下	±0.9	±1.4
250を超えるもの	±1.2	±1.8