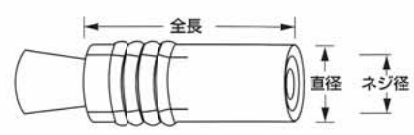


グリップアンカー 本体打込み式 UOA002

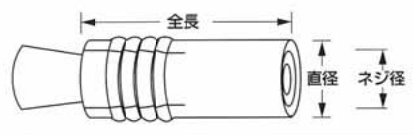


品番	全長	適合サイズ(ねじの呼び)	品番	全長	適合サイズ(ねじの呼び)
GA-20H	140	M6・W1/4	GA-50H	150	M16・W5/8
GA-25H	140	M8・W5/16	GA-60H	150	M20・W3/4
GA-30SH	145	M10・W3/8(ショットタイプ用)	GA-70H	150	M22・W7/8
GA-30H	145	M10・W3/8	GA-80H	150	M24・W1
GA-40H	140	M12・W1/2			

品番	ネジ径 (mm)	全長 (mm)	外径 (mm)	下穴径 (mm)	埋込深さ (mm)	ネジ長さ (mm)	引張最大荷重	三価クロムクロメート			入数
								GA-○○	SGA-○○	ドブ GA-○○D	
6M	M6	30	10.5	11.0	30	10	9.3(950)	●	●		100×8
8M	M8	35	12.0	12.5	35	13	12.7(1,300)	●	●		100×8
10MS	M10	30	14.0	14.5	30	12	10.8(1,100)	●	●		100×6
10M	M10	40	14.0	14.5	40	15	14.9(1,520)	●	●	●	100×6
10ML	M10	70	14.0	14.5	70	25	14.9(1,520)	●	●		50×6
12MS	M12	40	17.3	18.0	40	17	17.6(1,800)	●	●		50×6
12M	M12	50	17.3	18.0	50	20	25.5(2,600)	●	●	●	50×6
12ML	M12	80	17.3	18.0	80	25	25.5(2,600)	●	●		30×6
16M	M16	60	21.5	22.0	60	25	33.3(3,400)	●	●	●	25×6
16ML	M16	100	21.5	22.0	100	30	33.3(3,400)	●	●		15×6
20M	M20	80	25.5	26.0	80	30	52.9(5,400)	●	●	●	15×6
22M	M22	90	28.5	29.0	90	35	60.8(6,200)	●	●	●	6×6
24M	M24	110	32.0	33.0	110	35	76.5(7,800)	●	●	●	6×6
20	W1/4	30	10.5	11.0	30	10	9.3(950)	●	●		100×8
25	W5/16	35	12.0	12.5	35	13	12.7(1,300)	●	●		100×8
30S	W3/8	30	14.0	14.5	30	12	10.8(1,100)	●	●		100×6
30	W3/8	40	14.0	14.5	40	15	14.9(1,520)	●	●	●	100×6
30L	W3/8	70	14.0	14.5	70	25	14.9(1,520)	●	●		50×6
40S	W1/2	40	17.3	18.0	40	17	17.6(1,800)	●	●		50×6
40	W1/2	50	17.3	18.0	50	20	25.5(2,600)	●	●	●	50×6
40L	W1/2	80	17.3	18.0	80	25	25.5(2,600)	●	●		30×6
50	W5/8	60	21.5	22.0	60	25	33.3(3,400)	●	●	●	25×6
50L	W5/8	100	21.5	22.0	100	30	33.3(3,400)	●	●		15×6
60	W3/4	80	25.5	26.0	80	30	52.9(5,400)	●	●	●	15×6
70	W7/8	90	28.5	29.0	90	35	60.8(6,200)	●	●	●	6×6
80	W1"	110	32.0	33.0	110	35	76.5(7,800)	●	●	●	6×6
3030	W3/8	30	12.0	12.5	30	9	98.0(1,000)	●	●		100×8
3035	W3/8	35	12.0	12.5	35	13	11.7(1,200)	●	●		100×8

(注) コンクリート強度21N/mm² (210kgf/cm²) の場合の鉄のデータです。安全のため、この数値の、半分程度をご使用の目安としてください。打込み棒が必要です

ルーティカットアンカー 本体打込み式 UOR003



品番	全長	適合サイズ(ねじの呼び)	品番	全長	適合サイズ(ねじの呼び)
28C	150	M6・W1/4	58C	200	M16・W5/8
258C	160	M8・W5/16	68C	230	M20・W3/4
38C	170	M10・W3/8	78C	260	M22・W7/8
48C	195	M12・W1/2			

品番	ネジ径 (mm)	外径 (mm)	下穴径 (mm)	埋込深さ (mm)	ネジ長さ (mm)	引張最大荷重	三価クロムクロメート		入数
							○○CA	○○CAS	
28CA	W1/4	10.5	11.0	30	10	6.0(611)	●	●	200×6
258CA	W5/16	12.0	12.5	35	15	17.5(1,788)	●	●	150×6
38CA	W3/8	14.0	14.5	40	15	21.8(2,218)	●	●	100×6
48CA	W1/2	17.5	18.0	50	25	28.9(2,947)	●	●	50×6
58CA	W5/8	21.5	22.0	60	25	42.1(4,297)	●	●	25×6
68CA	W3/4	25.5	26.0	80	30	66.6(6,791)	●	●	15×6
78CA	W7/8	28.5	29.0	90	40	79.4(8,096)	●	●	10×6
6CA	M6	10.5	11.0	30	10	6.0(611)	●	●	200×6
8CA	M8	12.0	12.5	35	15	17.5(1,788)	●	●	150×6
10CA	M10	14.0	14.5	40	15	21.8(2,218)	●	●	100×6
12CA	M12	17.5	18.0	50	25	28.9(2,947)	●	●	50×6
16CA	M16	21.5	22.0	60	25	42.1(4,297)	●	●	25×6
20CA	M20	25.5	26.0	80	30	66.6(6,791)	●	●	15×6
22CA	M22	28.5	29.0	90	40	79.4(8,096)	●	●	10×6

(注) コンクリート強度28N/mm² (280kgf/cm²) の場合の鉄のデータです。安全のため、この数値の、半分程度をご使用の目安としてください。打込み棒が必要です。

● 本体打込み式の標準的施工手順

施工手順

1

墨出し

- 穿孔する位置の決定。
- 墨出し。

注意事項

- 図面及び管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークすること。
- 墨出しがされている場合は位置を確認すること。

2



- アンカーサイズに適応するドリルを選択。
- 穿孔する深さを確認。
- コンクリートドリルにマーキング。

注意事項

- ドリル径及び穿孔深さはアンカーメーカーの指定によること。
- 深さは穿孔機器の調整あるいはドリルにテープ又はマジックインキ等で確実にマークを付けること。

3

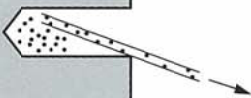


- 穿孔。

注意事項

- 孔の深さに注意すること。
- 施工面に直角になるように行うこと。
- 墨出し位置に正確に施工すること。

4



- 集塵機、ブロワー等を使用して孔内の切粉を除去。

注意事項

- 孔内に切粉が残らないようにすること。

5

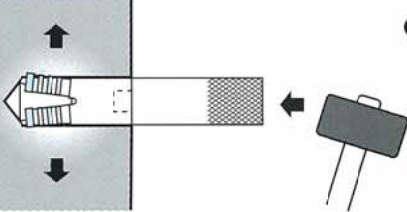


- 孔内へにアンカーをハンマーを用いて軽く叩き挿入。

注意事項

- アンカーを孔に挿入する前にコーンが脱落しないよう、あるいは斜めにセットされていないかを確認すること。
- アンカーを挿入する際は、専用打ち込み棒を直接用いて行わないようにすること。

6

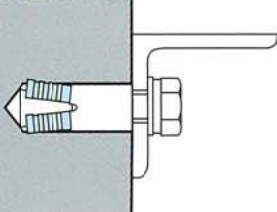


- メーカー指定の専用打ち込み棒を使用し、打込みの手ごたえ又は音が変わるまで打ち込む。

注意事項

- ハンマーの重さは、アンカーのサイズに応じ適切なものを用いること。
- メーカーの仕様がある場合はそれに従うこと。

7



- ボルト類を使用して器材等を取り付ける。

注意事項

- 使用ボルトとアンカーのねじ部の「はめあい長さ」は十分にとること。